

低温阀门密封件密封性能检测设备  
Sealing performance testing equipment for low temperature valve seals

### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的低温阀门密封件密封性能检测设备台主要由低温试验槽、介质控制系统、状态检测系统、低温介质储罐、试验介质罐、低温连接管道等组成。用于对阀门密封件密封性能的测试，尤其是低温环境下的测试，可进行工装和阀测试。本设备具备一些扩展功能，可进行其他设备低温密封件的相关测试，例如低温液压油缸、军工设备等。

### 二、低温阀门密封件密封性能检测设备特点

低温试验槽设计成敞口双层结构，以方便试件吊装，但要配有保温上盖，内胆要有足够的壁厚以承受可能产生的吊装冲击，底部要设置固定结构，防止试验中阀门的整体转动。

检测系统具备前、后处理能力及便捷的通讯机制，能够自动记录试验参数、形成曲线记录和试验报告，并可远传。

控制系统能实现在低温下对受试工装或阀门的加压、保压及泄压，主要由蛇形压力管或柔性金属软管、汇流排、针型阀、气体增压泵、控制管网、承压盲板、气态介质储存设备等组成。

### 三、低温阀门密封件密封性能检测设备参数

温度范围：-196 ~ -20 °C

试验压力：25.0~30.0 MPa (Class 1500)

试验介质：气体介质可用氦气、空气或惰性气体；液体介质可用低温液压油、煤油等

降温方式：可采用浸渍式降温、喷淋式降温两种方式

试验槽内尺寸(长×宽×高)：1000×1000×1000

参考网址：<http://www.simingte.com/dwfmfmfjmfxfnjcsb.htm>