

冷却器压力试验装置 Pressure testing device for coolers

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的冷却器压力试验装置专门用于测试冷却器性能,能够对冷却器在不同压力条件下的工作状况进行模拟和检测。广泛应用于各种冷却器的研发、生产和质量控制环节。

二、冷却器压力试验方法

在循环冷却器安装之前应对每套循环冷却器组装好进行试压试验,以防止长途运输后出现碰撞等引起的裂缝的问题。

试验步骤:

- 1、试验开始之前用压缩空气对循环冷却器内部进行吹扫,清除冷却器内部杂物。
- 2、用挡板将循环冷却器进出口封好。
- 3、将打压泵与冷却器一端的挡板上的阀门连接在一起,同时打开另一侧挡板上的阀门排气,然后将循环冷却器置于立放状态。
- 4、用打压泵对循环冷却器进行充水,至循环冷却器内部充满水。
- 5、当循环冷却器内部充满水后,关闭排气端挡板处的阀门,对循环冷却器内部进行加压,至压力达到 0.9Mpa。然后关闭进水端的阀门,使循环冷却器内部压力保持在 0.9Mpa。
- 6、关闭打压泵,保持循环冷却器内部压力 0.9Mpa,保压时间 1 小时。
- 7、在保压期间对循环冷却器进行检查,有无渗漏、变形等情况。
- 8、在保压期间若无渗漏、变形等情况,待保压时间过后即可将循环冷却器内的水放掉。同时签署试验报告,并准备吊装循环冷却器。

在保压期间若出现渗漏、变形等,应立即停止试验,对出现问题的部位进行处理。处理完后在重新进行试验,试验步骤同上。

三、冷却器压力试验装置参数

试验压力: 0~3.0Mpa

试验介质: 水、液压油、乳化液等

压力分辨率: 0.01MPa

压力精度: 0.5%

试验温度: 常温

试验工位: 1 工位

控制方式: 触摸屏控制

参考网址: <http://www.simingte.com/lqeylsyzz.htm>