

密封圈气密性检测装置

Tightness test device for sealing ring

一、产品介绍:

济南思明特密封圈气密性检测装置采用触摸屏+plc 控制方式实现自动控制。具有控制精度高，压力可以无极可调等优点。设备可以选择自动夹紧工装用于被测件的自动夹紧操作。

二、密封圈气密性检测装置参数介绍

产品名称	密封圈气密性检测装置	
产品型号	SUP_QMY_A	
基本原理	通过调压阀来实现压力的调节，恒压时间，保压时间，然后通过相应的高精度的传感器和电磁阀来实现压力的控制，设备采用直压法来检测。	
参数	试验压力	500KPa
	检测压力精度	0.3% F.S
	差压检测量程	0~2000Pa
	差压传感器灵敏度	±30Pa
	试验介质	空气
	压力控制方式	单片机
	操作方式	自动
	试样数量	1 路控制试验压力和试验时间
	相对湿度	<85%
	试样安装方式	手动或自动夹紧
结构组成	压力调节系统，压力控制系统，工件安装装置，压力采集保存系统	
适用范围	密封圈	

三、密封圈气密性检测装置特点

- 1、核心传感器、调压阀、电磁阀等选用优质设备，可轻松实现输出压力任意可调、可控。
- 2、技术先进，结构设计合理。具有体积小、重量轻、外型美观大方的特点。
- 3、所有承压零件都采用国际知名品牌的标准零件，无任何焊接连接，方便拆卸，安全系数高，寿命长、便于维护。
- 4、时间可以在 0-999sec 内任意调节。
- 5、保压时间、恒压时间等任意可调。
- 6、整个测试过程提示。如升压过程，恒压过程，保压过程
- 7、A/D 转换：12bit
- 8、时间设定范围：0~999.9S
- 9、最大总功耗 $\leq 20W$
- 10、检测方式：差压式，显示方式：6'工业彩色液晶屏、全中文界面；
- 11、具备多组参数密码功能（个性化修改）；
- 12、32 组频道选择功能（可独立设定等效内容积）；
- 13、自检功能；
14. 差压/流量切换功能；
15. 检测压力曲线完全实时显示并有各时间段标记；
16. 合格/不合格自动统计功能（密码管理此件数）；
- 17、输入/输出接口便于控制外围执行器（或 PLC）连接。
- 18、不合格时输出水检信号（选配）
- 19、外部控制顺序、检测顺序均可灵活设置（选配）
- 20、具有自动检测功能，即在待机状态接上被测品无需操作仪器便进行自动检测（选配）。



产品图:

参考网址: <http://www.simingte.com/mifengquanqimixingjiancezhuangzhi.htm>